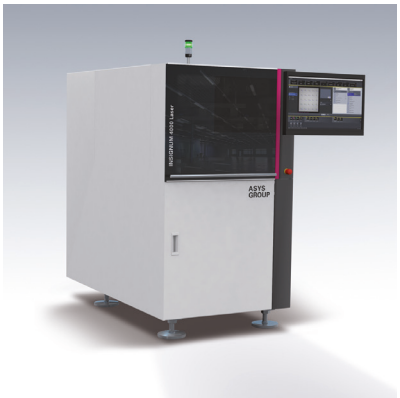
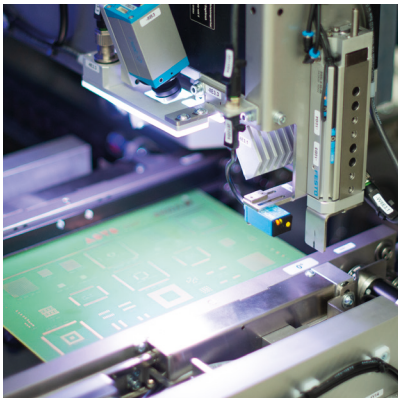
Automatisches Lasermarkiersystem

INSIGNUM Laser

INSIGNUM 4000 Laser





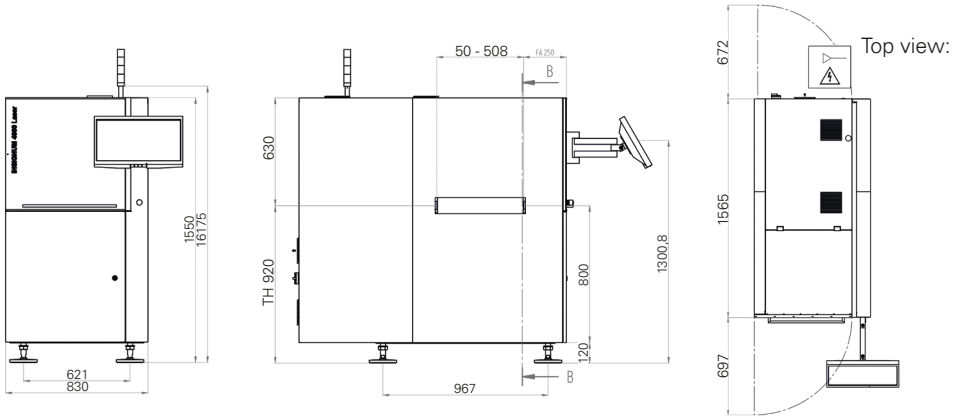
Beschreibung
Das ASYS inline Lasermarkiersystem INSIGNUM 4000 dient der Direktmarkierung von Leiterplatten mittels Laser. Die Lasereinheit ist an einem lineargetriebenem X/Y-Achsensystem oberhalb des Transportsystems montiert. Die zu markierende Leiterplatte wird durch ein Transportsystem übernommen, fixiert und in die Targetebene gefahren. Anschließend fährt das Lasergerät die programmgesteuerten Positionen an und markiert die vordefinierten Inhalte wie Barcode, Datamatrix-Code, Texte oder Logos auf dem Produkt. Die Codeinhalte werden danach mittels einer hochauflösenden Kamera verifiziert und gespeichert. Ein optionales Softwareupgrade zur Erkennung von Fiducials dient der Positionskorrektur. Die Anlage kann über die leicht zu implementierende Schnittstelle „Asys Standard Interface“ an ein MES System angebunden werden.

Eigenschaften
_ Kurze Taktzeiten
_ Kleinste Modulgrößen ≥ 0,127 mm ≥ 5 mil
_ Höchste Genauigkeiten
_ Ausführung als CO_2- oder Faserlaser

Optionen
_ Integrierte Wendestation
_ Absaugung
_ OPTIMAP – Taktzeitreduzierung mittels optimaler Ausnutzung des Markierfelds
_ Try & Check
_ Laserleistungsmessung
_ Offlineprogrammierplatz (Programmieren der Anlage während der Produktion)
_ Product Pool (Vernetzung von INSIGNUM Anlagen um Einrichtzeiten zu reduzieren)
_ Anbindung an MES über ASYS Standard Interface
_ Kundenspezifische MES/ERP Anbindungen

SI SIMPLEX

SIMPLEX ist ein einzigartiges Human Machine Interface zur Kontrolle und Überwachung hoch komplexer Maschinen. Die Schaltflächen sind für eine beschleunigte Touchscreeneingabe und für die Bedingungen in einer Fertigungsumgebung optimiert.



INSIGNUM 4000 Laser

Maschinenkonfiguration	
Transporthöhe	920 mm ± 50 mm
Schnittstelle	SMEMA
Transportrichtung	Links nach rechts/rechts nach links
Bedienseite	Vorne
Festanschlag	Vorne
Leiterplattenformat	
LP-Länge	70 bis 508 mm
LP-Breite	50 bis 508 mm
LP-Dicke	0,8 bis 4,0 mm
LP-Gewicht	Bis 2 kg
Bauteilhöhe	± 40 mm (+25/-40 mm beim Faserlaser)
Beschichtung	Lötstopplack (Farbumschlag)
Installationsanforderungen	
Elektrischer Anschluss	230 V / 115 V, 50 / 60 Hz, ± 10 %
Stromnetz	L1 + N + PE
Leistungsaufnahme	0,69 kW
Pneumatischer Anschluss	6 bar
Luftverbrauch	<12 Nl/min
Maschinenbeschreibung	
Länge × Breite × Höhe	830 × 1565 × 1550 mm
Max. Laser-Fenster	80 × 80 mm
Codes	Data Matrix ECC200 (Zellgröße ≥ 0,127 mm ≥ 5 mil), Code 39, Code 128, 2/5 Interleaved
Positioniergenauigkeit	± 100 µm @5Sigma (bei 460x460mm LP Format)
Geräuschpegel	< 75 dB
Upgrades	
Linienvernetzung via IC Net	

ASYS GROUP

ASYS Automatisierungssysteme GmbH
Benzstrasse 10,
89160 Dornstadt, Germany
Tel (+49) 7348 9855 0
Fax (+49) 7348 9855 91
info@asys-group.com

For more information visit
www.asys-group.com

Änderungen vorbehalten.
Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen.

Printed in Germany