

## DIVISIO Series – Depaneling Division



### ASYS erweitert sein breites Spektrum an Nutzentrennersystemen

Mit den Nutzentrennersystemen der DIVISIO Series präsentiert ASYS eine umfassende Produktlinie, vom semi-automatischen Einsteigermodell bis hin zum High-End Inlinesystem. Alle Anlagen sind mit der neusten Linearmotortechnologie ausgestattet. Das Maschinendesignkonzept setzt höchste Standards an Bedienbarkeit und Stellflächenoptimierung.

Die **DIVISIO 2000** ermöglicht kosteneffizientes und stressfreies Trennen bei kleinen Stückzahlen. Das System ist ohne Einschränkungen als Backup für die Inlinefertigung einsetzbar. Die Fräsachse des halbautomatischen Nutzentrennersystems **DIVISIO 2100** kann entweder ober- oder unterhalb des elektrisch angetriebenen Drehtisches montiert werden.

Die **DIVISIO 2200** ist ein halbautomatisches Nutzentrennersystem bei dem die manuelle Be- und Entladung über ein Einzel-Shuttle erfolgt. Durch den Einsatz eines einzelnen Shuttles konnte der zur Verfügung stehende Arbeitsbereich vergrößert werden, um so eine größtmögliche Flexibilität zu ermöglichen. Die Maschine eignet sich daher insbesondere für low Volume Produktionen mit einem hohen Produktmix. Ein weiterer Einsatzbereich ist das Prototyping. Die **DIVISIO 2300** ist mit dem größten Arbeitsbereich der DIVISIO 2000 Series ausgestattet.

Die **DIVISIO 3100** ist ein hoch kompaktes Nutzentrennersystem zum Schneiden von Schaltungen in einer Einzelspur. Die Fräse- oder Sägespindel ist oberhalb der linearmotorbetriebenen XY-Achse angebracht. Optional kann ein Kamerasystem integriert werden, das eine automatische Schnittkontrolle und Fiducialerkennung ermöglicht.

Die **DIVISIO 4000** ist ein automatisches Inlinesystem für hohe Produktionsvolumen und ein kleines Baugruppenspektrum. Ankommende Baugruppen werden von einem Einlaufband übergeben, ausgehoben und mit einem Greifadapter aufgenommen. Die Frässpindel ist fest in der Maschine montiert. Verschiedene Entladebänder können integriert werden.

Die **DIVISIO 5100** bietet flexibles High-Speed Nutzentrennen auf kleinster Stellfläche. Das System verfügt über zwei Spuren, die kundenspezifisch erweitert werden können. Die Handlingachse besteht aus carbonfaserverstärktem Kunststoff und gewährleistet dadurch höchste Dynamik.

Die **DIVISIO 5100 Dual** hat zwei Einlauf- und zwei Auslaufbänder. Dadurch ist das System in der Lage bedarfsgesteuert an zwei verschiedenen Produkten zu arbeiten. Weil immer kleinere Stellflächen benötigt werden, kann der Schaltschrank auch auf die Maschine gesetzt werden (Option).

Die **DIVISIO 6000** ist das neue Nutzentrennersystem für maximalen Teiledurchsatz. Ein Baukastensystem ermöglicht neben erhöhtem Durchsatz die Integration von Final Assembly Prozessen. Der modulare Aufbau bietet jede Menge Freiheiten. Die Funktionsbereiche „Nutzentrennen“ und „Zuführung Folgeprozess“ sind durch einen neuen, zusätzlichen Funktionsbereich ergänzt, der die einfache Adaption an Speed- oder Prozessapplikationen ermöglicht.

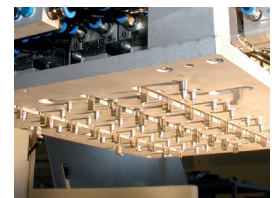
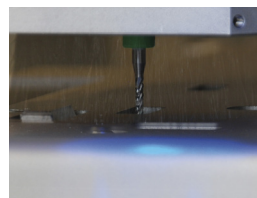
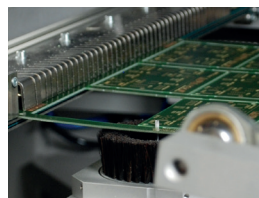
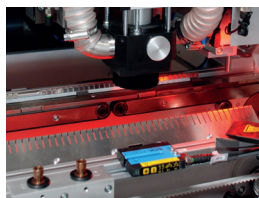
*Transforming Ideas into Solutions.*

**ASYS  
GROUP**

Besuchen Sie unsere Website.  
[www.asys-group.com](http://www.asys-group.com)

### Unsere Serviceleistungen sprechen für uns

- › Hochqualifizierte Service Teams
- › 24 Stunden Service-Hotline
- › Kurze Reaktionszeiten
- › Weltweiter Wartungsservice, Bediener- und Prozessschulungen
- › Betreuung über Remote-Service
- › Weltweit flächendeckendes Service-Netzwerk mit Büros in mehr als 40 Ländern



		DIVISIO 1000	DIVISIO 2000	DIVISIO 2100	DIVISIO 2200	DIVISIO 2300	DIVISIO 3100	DIVISIO 4000	DIVISIO 5100	DIVISIO 5100 Dual	DIVISIO 6000	
Technik	Nutzen (max. LxB in mm) <sup>1</sup>	350x400	460x360	460x460	530x530	720x500	360x330	460x350	460x460	2x 330x250	460x460	
	Maschinendimensionen (LxBxH in mm) <sup>1</sup>	1000x1200 x1480	1320x1970 x1480	1620x2270 x1480	1000x1970 x1482	1880x2796 x1522	1000x1600 x1580	1300x1940 x1760	1200x2265 x1688	1200x2396 x3032	kunden-spezifisch	
	Fräse	von oben	✗	✗	✗	✗		✗				
		von unten			○				✗	✗	✗	✗
	Säge	von oben		○	○			○				
		von unten							○			
NC-Achsen		X/Y	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	
Handlingachsen									1x Carbon	1x Carbon	2x Carbon	
Fräser Einheit	Spindeltype	200 W	✗				○					
		500 W		○	○	○	○	○	○	○	○	
	Werkzeugbruchkontrolle		✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Fräserkontrolle	Länge		✗	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗
		Durchmesser		✗	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗
	Werkzeugstandzeitüberwachung		✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Autom. Fräserwechsel mit	2-fach Mag.		✗	✗	✗	✗	✗				
8-fach Mag.			○	○	○	○				✗		
12-fach Mag.								✗	✗		✗	
Säge Einheit	Einstellbare Säge, 0°/90°	manuell		○	○		○		○			
		automatisch <sup>2</sup>			○							
	Sägeblattbruchkontrolle		○				○	○				
	Autom. Niederhalter, 0°-90°											
Schnellwechselsystem <sup>3</sup>		○	○									
Adapter	ADA	○	○	○	○	○						
	Adapterkodierung	○	○	○	○	○						
	ADF								○	○	○	
ESD	ADG							○				
	Spindel/Schutzhaube/Scheiben/Lackierung/Ionisierung	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
Vision	Fiducialerkennung	✗	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	VPC	✗	○	○	○	○	○		○	○	○	
	VTS	✗	○	○	○	○	○		○	○	○	
	"Schlecht" Markenerkennung	✗	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Autom. Schnittkontrolle		○	○	○	○	○			○	○	
	Code Read	✗	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
DB & MES	Handscanner	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
	Automatischer Scanner	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
	"Gut/Schlecht" Interface	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
	Produktionsdatenverwaltung	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
	Traceabilityfunktion	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
Auslauf	Segmentierter Transport						✗	○	○	○	○	
	Vollflächentransport							○	○	○	○	
	Warenträgertransport							○	○	○	○	
Greifer	Automat. Greiferwechsel								○	○	○	
	Greiferkodierung								○	○	○	
	Greiferfingerkontrolle								○	○	○	
Tür	Schiebehaube	✗	✗	✗	✗		✗	✗	✗	✗	✗	
	Pneumatische Haube		○	○								
	Lichtvorhang	○	○	○	○							
Qualität	Techn. Verfügbarkeit ≥ 98 %	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	CE Erklärung	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	MFU	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Schalldruckpegelmessung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Stressuntersuchung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Prozessfähigkeitsuntersuchung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
MSA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

✗ Standard  
○ Option

<sup>1</sup> Andere Dimensionen auf Anfrage  
<sup>2</sup> Arbeitsbereich Säge 460x360mm  
<sup>3</sup> Säge/Fräse

ADA = Produktspez. Adapter  
ADF = Produktspez. Greiferfinger  
ADG = Greiferadapter  
VPC = Visuelle Programmkorrektur  
VTS = Visuelle Teachfunktion

MFU = Maschinenfähigkeitsuntersuchung  
MSA = Messsystemanalyse

Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen.  
Printed in Germany