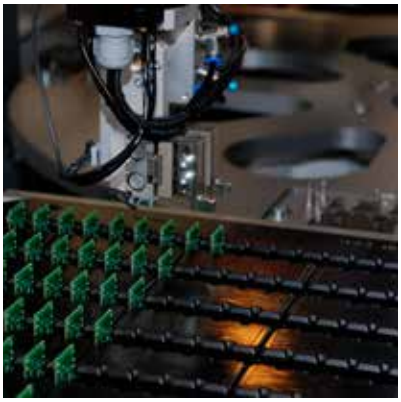
Automatisches Rundschalttisch Nutzentrennsystem

DIVISIO 6000 Series

DIVISIO 6000

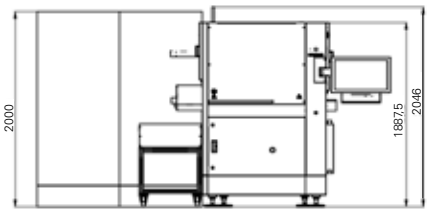


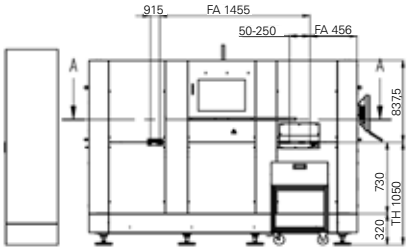
Beschreibung
Die DIVISIO 6000 ist ein hochdynamisches Nutzentrennsystem für maximalen Teiledurchsatz. Die Moduleinheit trennt die Funktionsbereiche „Nutzentrennen“, „Final assembly“und „Zuführung Folgeprozess“ und ermöglicht so die einfache Adaption an Speed- oder Prozessapplikationen.

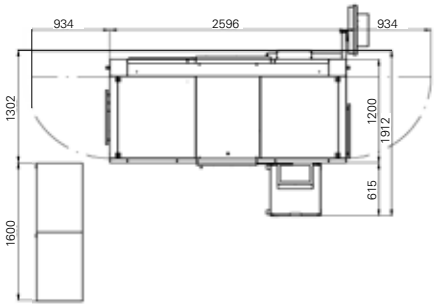
Über die vordere Carbon-Achse werden die frisch getrennten Schaltungen auf den zentral platzierten Drehtisch abgelegt, wo auch das „Final assembly“ ausgeführt wird.
Die zweite Carbon-Achse entnimmt gleichzeitig am anderen Ende des Tisches die fertigen Teile und sortiert sie in frei wählbare Auslaufstrecken.
Durch die parallelen Abläufe der DIVISIO 6000 lassen sich optimale Taktzeiten realisieren.

Eigenschaften
_ Zwei Carbon-Handlingachsen
_ Linearmotore für höchste Dynamik und Genauigkeit
_ Ionisierungseinheit
_ Segmentierter Einlauf
_ Schnell-Wechsel Adapter System
_ Automatischer Werkzeugwechsel
_ Vollständiges Fräsermanagement
+ Bruchkontrolle
+ Längenabfrage
+ Durchmesserkontrolle
+ Standzeitüberwachung
+ Dynamische Schneidzonenauslastung
_ Automatischer Wartungsplan

Optionen
_ Entladesystem mit Servo Drehmodul (C-Achse)
_ Automatischer Greiferfingerwechsel
_ Kamerasystem
+ Fiducial Erkennung
+ Schnittvermessung
+ Teach Funktion
+ Korrektur Funktion
+ Bad Mark Erkennung
+ Code lesen
_ Absaugung
_ Manuelle Handabsaugung
_ Unterdrucküberwachung
_ Automatischer Produktwechsel
_ ASYCAM CAD Datenkonvertierung
_ Kundenspezifische Transportmodule
_ Kundenspezifische Datenanbindung
_ Globale Fernwartung







DIVISIO 6000

Maschinenkonfiguration	
Transporthöhe	850mm ±50mm
Transportbreite max.	460mm
Schnittstelle	Siemens, SMEMA
Transportrichtung	Links nach rechts
Bedienseite	Vorne
Festanschlag	Vorne
Leiterplattenformat	
LP-Länge	20 bis 460mm (weitere auf Anfrage)
LP-Breite	20 bis 460mm (weitere auf Anfrage)
LP-Dicke	0,8 bis 5mm
Max. Leiterplattengewicht (Nutzen)	4kg
Max. Leiterplattengewicht (LP)	1,5kg
Bauelementhöhe Spindelseite	8mm; partiell 18mm (nach Absprache andere Höhe)
Bauelementhöhe Greiferseite	40mm
Installationsanforderungen	
Elektrischer Anschluss	400V, 208V 50/60Hz, ±10%
Stromnetz	3L + N + PE
Absicherung	3x C32 A
Anschlussart	Festanschluss
Leistungsaufnahme (ohne Absaugung)	min. 0,7kW (abhängig der additiven Prozesse)
Pneumatischer Anschluss	6bar
Luftverbrauch	120Nl/min
Maschinenbeschreibung	
Länge x Breite x Höhe	1200 x 2960 x 1688mm
Gewicht	2800kg (bei Standard Ausstattung)
Achsgeschwindigkeit	X,Y= 2000mm/s, Z= 1000mm/s
Achsbeschleunigung	X,Y= 20m/s^2, Z= 15m/s^2
Positioniergenauigkeit	±0,02mm (bei 20°C ±1°C)
Wiederholgenauigkeit	±0,005mm (bei 20°C ±1°C)
Trenn-Genauigkeit	±0,08mm mit Vision System (bei 20°C ±1°C) ±0,12mm ohne Vision System (bei 20°C ±1°C)
Geräuschpegel	< 75dB(A) (Abweichungen aufgrund LP-Materialzusammensetzung möglich)
Upgrades	
Linienvernetzung via IC Net	

ASYS GROUP

ASYS Automatisierungssysteme GmbH
Benzstrasse 10
89160 Dornstadt, Germany
Tel (+49) 7348 9855 0
Fax (+49) 7348 9855 91
info@asys.de

Für mehr Informationen besuchen Sie
www.asys-group.com

Änderungen vorbehalten.
Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen.

Printed in Germany