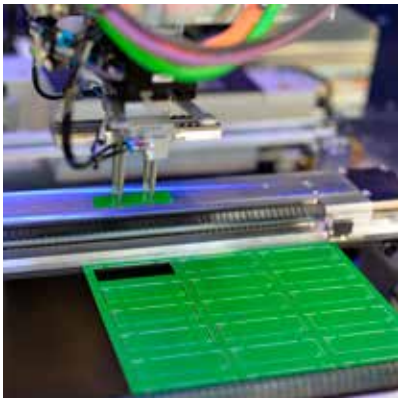
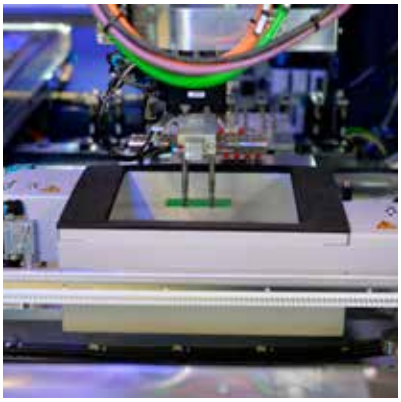
Automatisches Nutzentrennsystem

DIVISIO 5000 Series

DIVISIO 5100





Beschreibung

Die Maschine arbeitet autonom und unter ständiger Selbstüberwachung. Dadurch wird die Produktionszeit um vier Stunden pro Woche gesteigert und es kann in 20,5 Schichten produziert werden. So können jährlich bis zu 150 000 Teile mehr produziert werden. Alle Betriebsmittel werden vor Produktionsstart auf Richtigkeit geprüft, um die Prozesssicherheit zu erhöhen. Dank eines automatischen Produktwechsels wird die Autonomiezeit des Nutzentrenners gesteigert. Dies ist ein weiterer Meilenstein auf dem Weg zur smarten Fabrik. Offene Schnittstellen ermöglichen Anbindungen an weitere Anlagen und (Leit-) Systeme, u.a. über OPC UA. Anwenderkonfigurierbare Dashboards stellen auf der SIMPLEX HMI alle wichtigen Parameter dar.

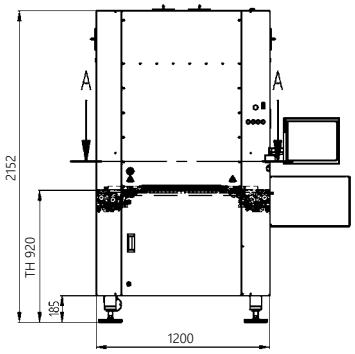
Taktzeiten von unter zwei Sekunden je Einzelschaltung erfüllen mühelos jeden Benchmark. Das Handlingsystem aus Carbonfaser mit Linearmotorantrieb setzt Maßstäbe in Positioniergenauigkeit und Dynamik. Dank Softstop-Funktion wird der Nutzen stressfrei und schonend im Bearbeitungsbereich positioniert. Sämtliche Auslaufvarianten wie Shuttlesysteme, WT-Umlauf, Vollflächenbänder usw. sind modular integrierbar und bedienen den Folgeprozess. Durch die modulare Bauweise und BUS-Technologie können weitere Optionen auch zu späterer Zeit sehr einfach nachgerüstet werden. Der dezentral integrierte Schaltschrank sorgt für eine geringe Stellfläche und beste Zugänglichkeit.

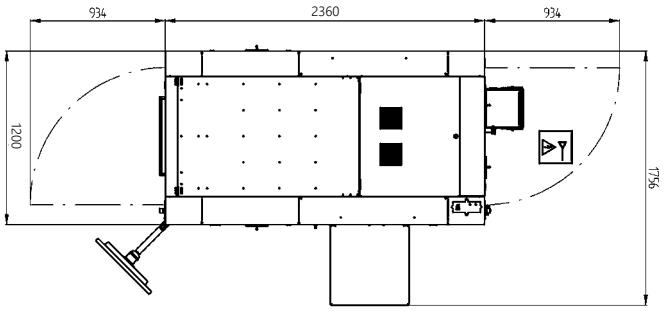
Eigenschaften

_ 500 Watt Spindel
_ Linearmotoren für höchste Dynamik und Genauigkeit
_ El. Breitenverstellung des 3 Segmente Einlaufbandes
_ Kamerasystem inkl. Fiducialerkennung
_ Autom. Fräserwechsel mit Abwurffunktion
_ Unterdrucküberwachung des Saugstromes
_ Betriebsmittelmanagement
_ Verbrauchsmaterialmanagement
_ Autonomiezeitrechner

Optionen

_ Offline Programmierung
_ ASYCAM CAD Datenkonvertierung
_ Reinigungsbox
_ Automatischer Greiferwechsel
_ Absaugung
_ RGB-Beleuchtung für Kamera
_ Kamerasystem
+ Schnittvermessung
+ Teach Funktion
+ Korrektur Funktion
+ Bad Mark Erkennung
_ MES Anbindung
_ Kundenspezifische Transportmodule





DIVISIO 5100

	Fräsen
Maschinenkonfiguration	
Transporthöhe	920mm ± 50mm
Transportbreite max.	460mm
Schnittstelle	SMEMA, Hermes, Siemens
Transportrichtung	Links nach rechts oder rechts nach links
Bedienseite	Vorne
Festanschlag	Vorne
Leiterplattenformat	
LP-Länge	70 bis 460mm
LP-Breite	50 bis 460mm
LP-Dicke	0,5 bis 5,0mm
Max. Leiterplattengewicht (Nutzen)	3kg*
Max. Leiterplattengewicht (LP)	1,5kg
Bauelementhöhe Spindelseite	8mm; partiell 18mm (nach Absprache andere Höhe)
Bauelementhöhe Greiferseite	40mm
Warenträger Spur 2	600 x 400mm
Installationsanforderungen	
Elektrischer Anschluss	400V, 208V 50/60Hz, ±10%
Stromnetz	3L + N + PE
Absicherung	3x C32 A
Anschlussart	Festanschluss
Leistungsaufnahme (ohne Absaugung)	0,8kW
Pneumatischer Anschluss	6bar
Luftverbrauch	120Nl/min
Maschinenbeschreibung	
Länge x Breite x Höhe	1200 x 2360 x 2152mm
Gewicht	1800kg (bei Standard Ausstattung)
Achsgeschwindigkeit	X,Y= 2000mm/s, Z= 1500mm/s
Achsbeschleunigung	X,Y= 20m/s^2, Z= 15m/s^2
Positioniergenauigkeit	±0,02mm (bei 20°C ±1°C)
Wiederholgenauigkeit	±0,005mm (bei 20°C ±1°C)
Trenn-Genauigkeit	±0,08 mm (bei 20°C ±1°C)
Geräuschpegel	< 75dB(A) (Abweichungen aufgrund LP-Materialzusammensetzung möglich)

*höheres Gewicht auf Anfrage

ASYS GROUP

ASYS Automatisierungssysteme GmbH
Benzstrasse 10
89160 Dornstadt, Germany
Tel (+49) 7348 9855 0
Fax (+49) 7348 9855 91
info@asys.de

Für mehr Informationen besuchen Sie
www.asys-group.com

Änderungen vorbehalten.
Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen.

Printed in Germany