



**ASYS
GROUP**



Cleanroom

ASYS Prozess- und Reinraumtechnik

Ihr Partner für individuelle
Reinraumlösungen & Klimatechnik



Reinraumlösungen gemäß VDI, ISO, GMP und Sauberräume gemäß VDA 19

Von Standard bis kundenspezifisch – Sauber- & Reinräume in jeder Klassifikation

Wir sorgen seit 25 Jahren als eigenständiges Unternehmen innerhalb der ASYS Group für innovative Lösungen aus den Bereichen Reinraumtechnik, Laminarflowsysteme, Trockenlagersysteme, Lagerliftsysteme und Sonderlösungen.

Unsere hochwertigen Produkte und Dienstleistungen spielen eine Schlüsselrolle bei der Qualitätssicherung und Optimierung industrieller Produktionsprozesse.

Als kundenorientierter Lösungsanbieter arbeiten wir mit Unternehmen und Forschungsinstituten aus den Bereichen Mikroelektronik, Halbleiterfertigung, Feinmechanik, Optik, Biotechnologie, Pharma und Medizintechnik.

Von Inbetriebnahme über Wartung und After Sales Service bis hin zur Qualifizierung – bieten wir Ihnen alles aus einer Hand.



Laminarer oder turbulenter Luftstrom für Reinraumklassen bis ISO 5

Autark & Flexibel

VERDICO Klimamodule für Prozessmaschinen ermöglichen es anspruchsvolle Fertigungs- oder Montageprozesse unter exakt mess- und regelbaren Umgebungsbedingungen auszuführen. Dabei spielt die Produktionsumgebung der Maschine keine Rolle. Wir erzeugen eine kontrollierte Atmosphäre direkt am Prozess und das völlig autark und flexibel.

Ob trocken, klimatisiert, rein oder eine Kombination hieraus – unser Klimamodul passt sich jeder Anforderung flexibel an.



Kontrollierbare Mikroumgebungen in der Prozesskammer

Rein- & Sauberraum

Mit über 25 Jahren Erfahrung sind wir Ihr Spezialist bei der Entwicklung und Realisierung von Reinräumen. Mit CLEANUM, unseren modularen Reinraumsystemen, erreichen Sie eine kontrollierte und qualifizierte Umgebung nach ISO-14644 oder GMP, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt ist.

Unsere kundenspezifischen Lösungen sind mit modernster Umluft- und Klimatechnik ausgestattet und garantieren eine hundertprozentige Sicherheit für Ihre sensible Produktion. Wir haben für jede Anwendung eine reine Lösung – sprechen Sie uns an.





Reiner Arbeitsplatz & mobile Reinraumkabine zur Fertigung hochsensibler Bauteile



Aufteilung des gesamten Trockenlagersystems in drei autarke Kammern möglich



Das Lagerliftsystem ist über mehrere Stockwerke umsetzbar



Das Klimamodul schafft kontrollierte Umgebungsbedingung innerhalb einer Prozessmaschine



Reinraumtechnik & Laminarflowsysteme

Wir verfügen über jahrelanges Know-how und ausgefeilte Lösungen für die Bereiche technische Sauberkeit und Reinraumtechnik. Wir bieten schlüsselfertige und individuell geplante Reinnräume gemäß VDI, ISO, GMP und Sauberräume gemäß VDA 19.

Zur Abgrenzung eines Produktionsbereiches, in dem konstant reine Bedingungen benötigt werden, setzen wir unsere flexiblen Reinraumkabinen und reinen Arbeitsplätze ein. Damit erreichen wir eine Klassifizierung bis zur Reinraumklasse 5 nach DIN EN ISO 14644-1.



Wirtschaftliche Trockenlagersysteme

Unsere CONSIDUS Trockenlagersysteme können für mehrere Produkte von Elektronikbauteilen, Leiterplatten bis hin zu Folien, Wafern und Fertigteilen mit oxidationsempfindlichen Oberflächen eingesetzt werden. Die Kammern erreichen eine relative Feuchte < 3% innerhalb einer Minute, nach schließen der Trockenlagertür.

Unser cleveres 3-Kammer-System ermöglicht die Aufteilung des gesamten Schrankvolumens in drei autarke Einzelkammern.



Dynamische Lagerliftsysteme

Lagerliftsysteme überzeugen als perfekte Lösung für größere Lagermengen – mit geringen Betriebskosten und erstaunlicher Flexibilität. Es ermöglicht eine Lagerung unter kontrollierter Atmosphäre und schafft große Lagerkapazitäten auf kleinster Fläche.

Ob trockene, klimatisierte und reine Bedingungen – unsere Lagerliftsysteme sind über mehrere Stockwerke mit unterschiedlichen Zugriffsmöglichkeiten umsetzbar.



Autarke Klimatechnik

Die VERDICO Klimamodule für Prozessmaschinen ermöglichen es anspruchsvolle Fertigungs- oder Montageprozesse unter exakt mess- und regelbaren Umgebungsbedingungen auszuführen – und das unabhängig vom umgebenden Fertigungsbereich. Hierbei erzeugen wir eine kontrollierte Atmosphäre direkt am Prozess – völlig autark und flexibel.

Ob trocken, klimatisiert, rein oder eine Kombination hieraus – unsere Klimamodule passen sich jeder Anforderung an und erzeugen autarke kontrollierte Umgebungsbedingung innerhalb einer Prozessmaschine.

Smarte Lagerung & Trocknung – feuchteempfindlicher Bauteile und Baugruppen

Unsere energiesparenden Trockenlagerschränke – Made in Germany – erfüllen alle notwendigen Richtlinien und Normen und unterstützen Sie bei der Lagerung und Trocknung Ihrer feuchteempfindlichen Bauteile. Die innovativen und smarten Lösungen sorgen für eine Rückverfolgbarkeit Ihrer Produkte und sind fester Bestandteil Ihrer Produktionslinie.

Von abriebfesten Edelstahlböden, berührungslosen Türkontakten* bis hin zur ESD ableitfähigen Böden* und LED-Beleuchtung mit automatischer Abschaltung* bieten wir eine große Auswahl an hochwertigem Zubehör (*Option). Feuchtigkeitsempfindliche Bauteile werden schnell, sanft und prozesssicher getrocknet.

Kundenspezifische Lösungen sind unsere Stärke

Für besondere Herausforderungen entwickeln wir neben den bewährten Standardprodukten individuelle und kundenspezifische Lösungen, die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Dabei sind kundenspezifische Abmaße bis 1.100 mm Tiefe und 2.770 mm Breite der Maschine möglich.

Als kundenorientierter Lösungsanbieter haben wir seit über 25 Jahren Erfahrung in der Planung und Entwicklung von Reinraumlösungen und Trockenlagersystemen – sprechen Sie uns an, wir finden eine Lösung für Sie.

Unterschiedliche Entfeuchtungstechniken mit Mehrwert

CONSIDUS Dry Storage kann für vielfältige Lagerprodukte wie zum Beispiel Elektronikbauteile, teilbestückte Elektronik- Baugruppen, Leiterplatten, Folien, Wafer sowie Bauteile mit oxidationsempfindlichen Oberflächen eingesetzt werden. Zur Erzielung der stabilen und trockenen Atmosphäre im CONSIDUS Dry Storage stehen unterschiedliche Entfeuchtungstechniken zur Verfügung:

1. Adsorptions-Entfeuchtungstechnik

Aktive Entfeuchtung im Umwälzverfahren. Optional: Heizmodul zur Erwärmung des kompletten Lagerraums bis 40°C inkl. energiesparende Isolierung

2. Stickstoff-Entfeuchtungstechnik

Passive Entfeuchtung mit Stickstoff im Verdrängungsverfahren. Drei autarke voneinander unabhängige Kammern sorgen für geringsten Stickstoffverbrauch

3. Druckluft-Entfeuchtungstechnik

Passive Entfeuchtung mit Druckluft im Verdrängungsverfahren inkl. Filter

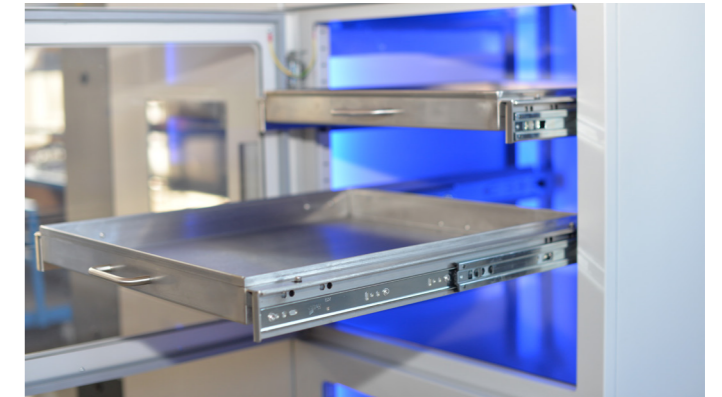
4. CLEANUM-Partikelreinigung

Aktive Luftreinigung im Durchströmungsverfahren, mit integrierter Partikelfilterung für Reinraum Bedingungen

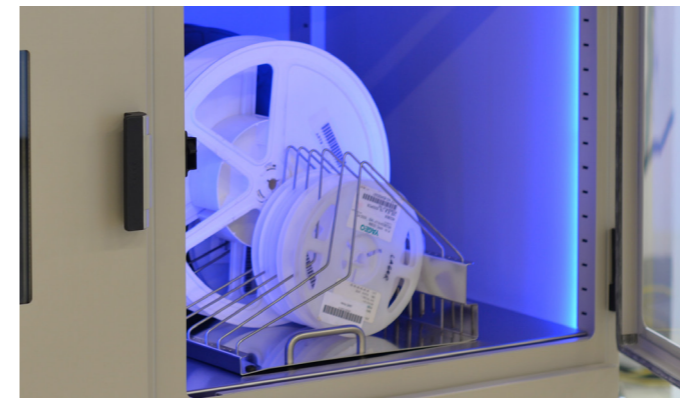
Wir beraten Sie gerne zum richtigen Trocknungsverfahren – abgestimmt auf Ihre Anforderungen.



Temperofen mit automatischer Verriegelung, einstellbar 125°-140°C



Variable Schubladenauszüge mit ESD-Unterlagematten



Sortiment an SMD Rollenhalter oder Feederauszug



Induktive und bedienerfreundliche Steuerung mit umfangreichen Features

Erweitern Sie Ihr Trockenlagerschrank mit einer Vielzahl an Optionen, angepasst auf Ihre Bedürfnisse.



Service & Support aus einer Hand

Eine Investition in ein ASYS-Produkt endet nicht mit dem Kaufvertrag. Eine perfekt eingestellte Anlage bietet stets die höchste Leistung. Die jährliche Vollwartung sorgt für eine einwandfreie Funktion und gewährleistet eine hohe Betriebs-sicherheit.

Wir bieten Ihnen für ASYS- und Fremdanlagen

- › Wartung der Reinraum-, Lüftungs- und Kältetechnik
- › Qualifizierungs- und Requalifizierungsmessung inklusive Auswertung und Dokumentation
- › Telefonischer Support bei Funktionsstörungen
- › Schnelle Ersatzteillieferung

Kompletter Service aus einer Hand

- › TENAX Raumluft-Beprobung
- › Hygieneprüfung nach VDI 6022
- › BGVA3 Prüfung an Ortsfesten und Ortsveränderlichen Anlagen
- › Bestimmung der elektrischen Ableitfähigkeit
- › Bestandsaufnahme und Lösungsvorschläge bei Funktionsstörungen
- › Bewertung der reinraumgerechten Prozessabläufe
- › Dokumentation aller durchgeführten Maßnahmen

Möchten Sie ein unverbindliches Angebot?

Tel: +49 7348 98560

E-Mail: sales.pur@asys-group.com

**ASYS
GROUP**

TRANSFORMING IDEAS
Automate, Digitalize & Connect

ELECTRONICS

AUTOMATE, DIGITALIZE & CONNECT

LIFE SCIENCE

ENERGY



Besuchen Sie unsere Website:
www.asys-group.com

ASYS Prozess- und Reinraumtechnik GmbH, Lerchenbergstraße 31, 89160 Dornstadt, Germany, Tel: +49 7348 98560

Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen.

Printed in Germany