

## DIVISIO Series – Depaneling Division



### ASYS erweitert sein breites Spektrum an Nutzentrennsystemen

Mit den Nutzentrennsystemen der **DIVISIO Series** präsentiert ASYS eine umfassende Produktlinie, vom semi-automatischen Einsteigermodell bis hin zum High-End-Inline-System. Alle Anlagen sind mit der neuesten Linearmotor-Technologie ausgestattet. Das Maschinendesign-Konzept setzt höchste Standards an Bedienbarkeit und Stellflächen-Optimierung.

Alle Anlagen der **DIVISIO 2000 Series** verfügen optional über eine Roboter-Schnittstelle. Durch diese Schnittstelle können die halbautomatischen Systeme auch vollautomatisch be- und entladen werden. Die DIVISIO 2000 ermöglicht kosteneffizientes und stressfreies Trennen bei kleinen Stückzahlen. Das System ist ohne Einschränkungen als Backup für die Inline-Fertigung einsetzbar.

Die Fräsachse des halbautomatischen Nutzentrennsystems **DIVISIO 2100** kann entweder ober- oder unterhalb des elektrisch angetriebenen Drehtisches montiert werden.

Die **DIVISIO 2300** ist mit dem größten Arbeitsbereich der DIVISIO 2000 Series ausgestattet.

Die **DIVISIO 3100** ist ein hochkompaktes Nutzentrennsystem zum Schneiden von Schaltungen in einer Einzelspur. Die Fräs- oder Sägespindel ist oberhalb

der linear-motorbetriebenen XY-Achse angebracht. Optional kann ein Kamerasystem integriert werden, das eine automatische Schnittkontrolle und Fiducial-Erkennung ermöglicht.

Die **DIVISIO 4000** ist ein automatisches Inline-System für hohe Produktionsvolumen und ein kleines Baugruppenspektrum. Ankommende Baugruppen werden von einem Einlaufband übergeben, ausgehoben und mit einem Greifadapter aufgenommen. Das Trennmodul (Fräse oder Säge) ist fest in der Maschine montiert. Verschiedene Entladebänder können integriert werden.

Mit der Weiterentwicklung der **DIVISIO 5100** sind wir in der 5. Generation angekommen. Die flexible Nutzentrenn-Plattform interpretiert ihren Zustand selbst und ist an jede Anforderung anpassbar: mit Handentnahme, als Inline-System, angebunden an Final Assembly oder als vollautonome Fertigungsinsel. Smarte Schnittstellen leiten selbständig den dadurch schnelleren Produktwechsel ein. Zahlreiche Funktionen wie bedarfsgerechte Wartungszyklen, automatischer Rüstwechsel, reduzierte Taktzeit, digitaler Zwilling für die Offline-Programmierung oder Kamerasysteme ermöglichen ein 70% schnelleres Setup. So können Sie mit der Anlage jährlich bis zu 150.000 Teile mehr produzieren. Zudem steigern Sie die Produktionszeit um 4 Stunden auf 20,5 Schichten pro Woche – unterbrechungsfrei und vollautonom.

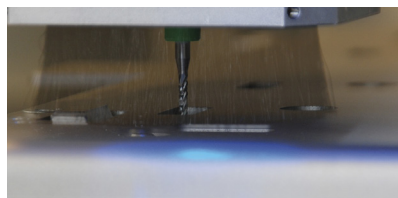
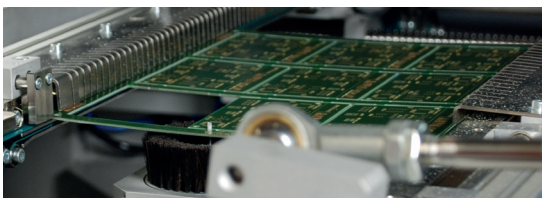
Die **DIVISIO 6000** ist das neue Nutzentrennsystem für maximalen Teiledurchsatz. Ein Baukastensystem ermöglicht neben erhöhtem Durchsatz die Integration von Final-Assembly-Prozessen. Der modulare Aufbau bietet jede Menge Freiheiten. Die Funktionsbereiche „Nutzentrennen“ und „Zuführung Folgeprozess“ sind durch einen neuen, zusätzlichen Funktionsbereich ergänzt, der die einfache Adaption an Speed- oder Prozessapplikationen ermöglicht.

**ASYS  
GROUP**

Besuchen Sie unsere Website.  
[www.asys-group.com](http://www.asys-group.com)

### Unser Service-Team ist für Sie da!

- › **motiviert** 24-Stunden-Service-Hotline
- › **hochqualifiziert** Kurze Reaktionszeiten
- › **weltweit** Service-Netzwerk & Wartungs-Service
- › **engagiert** Bediener- und Prozessschulungen



		DIVISIO 2000	DIVISIO 2100	DIVISIO 2300	DIVISIO 3100	DIVISIO 4000	DIVISIO 5100	DIVISIO 6000	
Technik	Nutzen (max. LxB in mm) <sup>1</sup>	460x360	460x460	720x500	360x330	460x350	460x460	460x460	
	Maschinendimensionen (LxBxH in mm) <sup>1</sup>	1320x1970 x1480	1620x2270 x1480	1880x2796 x1522	1000x1600 x1580	1300x1940 x1760	1200x2360 x2152	kundenspezifisch	
	Fräse	von oben	✗	✗	✗	✗			
		von unten		○			✗	✗	✗
	Säge	von oben		○		○			
		von unten					○		
	NC-Achsen	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	X/Y/Z	
	Handlingachsen						1x Carbon	2x Carbon	
Fräser Einheit	Spindel 500 W	○	○	○	○	○	✗	○	
	Längenabfrage / Durchmesserkontrolle	✗/✗	✗/✗	✗/✗	✗/✗		✗/○	✗/✗	
	Standzeitüberwachung	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Dynamische Schneidzonenauslastung	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Bruchkontrolle	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Fräserkontrolle	Länge	✗	✗	✗	✗		✗	✗
		Durchmesser	✗	✗	✗	✗		✗	✗
	Werkzeugstandzeitüberwachung	○	○	○		○	✗	○	
	Autom. Fräserwechsel mit	2-fach / 8-fach Mag.	✗/○	✗/○	✗/○	✗/○		- / ✗	
		14-fach / 20-fach Mag.					✗/-	○/○	✗/-
Säge Einheit	Einstellbare Säge, 0°/90°	manuell		○					
		automatisch <sup>2</sup>		○ <sup>2</sup>			✗		
	Sägeblattbruchkontrolle		○		○	○			
	Autom. Niederhalter, 0°- 90°		○						
	Schnellwechselsystem <sup>3</sup>		○						
Werkzeuge	ADA / ADA Codierung	○/○	○/○	○/○					
	ADF / ADF Codierung						○/○	○/○	
	ADF Prüffunktion						○	○	
	ADG / ADG Codierung					○/✗			
Einrichtungen	Offline Programmierplatz	○	○	○		○	○	○	
	ASYCam	○	○	○	○	○	○	○	
	Einrichten über Tablet	○	○	○	○	○	○	✗	
ESD	Spindel/Schutzhaube/Scheiben/Lackierung/Ionisierung	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	Fiducial-Erkennung	○	○	○	○	○	✗	○	
Vision	VPC / VTS	○/○	○/○	○/○	○/○		○/○	○/○	
	"Schlecht" Markenerkennung	○	○	○	○	○	○	○	
	Autom. Schnittkontrolle	○	○	○	○	○	○	○	
	Code lesen	○	○	○	○	○	○	○	
	Handscanner / Automatischer Scanner	○/○	○/○	○/○	○/○	○/○	○/○	○/○	
DB & MES	"Gut/Schlecht" Schnittstelle	○	○	○	○	○	○	○	
	MES Schnittstelle	○	○	○	○	○	○	○	
	Traceabilityfunktion	○	○	○	○	○	○	○	
	Segmentierter Transport				✗	○	○	○	
Auslauf	Vollflächenband					○	○	○	
	Warenträgertransport				○	○	○	○	
	Tray Transport					○	○	○	
	Shuttle / Shuttle mit Reinigung						✗	✗	
Tür	Schiebehaube	✗	✗	✗	✗	✗	○	✗	
	Lichtvorhang	○	○	○					
Qualität	Techn. Verfügbarkeit ≥ 98%	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	CE Erklärung	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
	MFU / PFU	✗/○	✗/○	✗/○	✗/○	✗/○	✗/○	✗/○	
	Schalldruckpegelmessung	○	○	○	○	○	○	○	
	Stressuntersuchung	○	○	○	○	○	○	○	
	MSA	○	○	○	○	○	○	○	
	Zusätzliche Reinigung	○	○	○	○	○	○	○	

✗ Standard  
○ Option

<sup>1</sup> Andere Dimensionen auf Anfrage  
<sup>2</sup> Arbeitsbereich Säge 460x360mm  
<sup>3</sup> Säge/Fräse

ADA = Produktspez. Adapter  
ADF = Produktspez. Greiferfinger  
ADG = Greiferadapter  
VPC = Visuelle Programmkorrektur  
VTS = Visuelle Teachfunktion

MFU = Maschinenfähigkeitsuntersuchung  
PFU = Prozessfähigkeitsuntersuchung  
MSA = Messsystemanalyse

Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen. Printed in Germany